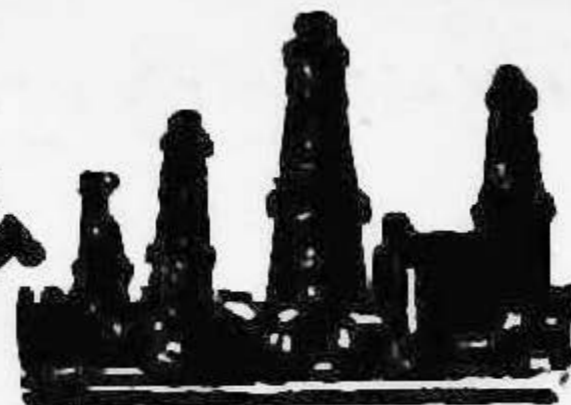


Chemarea

Petrolistii

Nr. 4
29 Martie 1951



SCHELA SOVRONPETROL - TARGOVISTE

In întâmplarea zilei de 8 Mai In cinstea aniversării Partidului nostru drag

Angajamentele colectivului Sovrompetrol Târgoviște

Tovarășului

GHEORGHE GHEORGHIU-DEJ

secretar general al Comitetului Central al Partidului Muncitoresc Român

Iubite tovarășe Gheorghiu - Dej,

Luând cunoștință de chemarea la întrecerea lansată de întreprinderile „Sovrommetol” - Reșița și uzinele „Steagul Roșu” din orașul Stalin în cinstea celei de a 30-a aniversare de la înființarea Partidului noi, muncitorii, inginerii și funcționarii din „Sovrompetrol” - Târgoviște ne luăm angajamentul în fața Partidului și a Comitetului Central ca până la data de 8 Mai a. e. ziua când se împlinește 30 ani de la înființarea Partidului, să dăm un exemplu. Este plan, să recuperăm 50 metri de material lemnos în valoare de 180.000 lei, să recuperăm 350 metri tubing în valoare de 1.325.000 lei, să recuperăm ventile și fitinguri în valoare de 100.000 lei, să montăm instalații metalice pentru prevenirea accidentelor la 20 unități pompă canalian, să reducem accidentele tehnice cu 30 la sută față de luna Februarie, să reducem

lipsurile nemotivate cu 1 la sută.

Pentru îndeplinirea angajamentelor de producție colectivul de muncitori, tehnicieni și funcționari ai Oficiului de Foraj din Schele Târgoviște ne luăm angajamentul să contribuim cu următoarele:

— Să depășim planul de foraj până la data de 8 Mai cu 340 metri, să instalăm toți camenii noi angajați, până la 15 Aprilie a. e. să formăm în cadrul lunii Aprilie a. e. două brigăzi de tineri să pregătim până la 25 Aprilie a. e. adică cu 7 zile mai de vreme, locațiile sondelor nr. 1 și 575, să marim viteza medie cimentării a grănicelor pe lună la 1000 metri, să marim productivitatea muncii în metri muncitor lunar cu 10 la sută pe luna Aprilie față de media trim. I, să micsorăm cu 2 la sută prețul de cost pe luna Aprilie la metrul forat

față de media trim. I, să extindem metodele sovietice de foraj rapid la toate sondele cu abur (pompe în paralel, automatul țigii patrute, amortizorul). Vom săpa cu pompe centrale acolo unde permit terenul. Vom utiliza metoda de transport al echipamentului de foraj noaptea. Cimentările le vom face cu agregate de cimentare, eliberând astfel instalațiile pentru cimentarea pentru alte locații. Vom generaliza săbatul cu sape cu role și sape cu 3 bacuri tip sovietic în toate formațiile utilizând tirajul la masă la 350 ture/minut și greutatea pe sape la 15 tone.

În cinstea zilei de 8 Mai vom da producției din reparație următoarele mașini: Nr. 5005, 5014, 5076, 5182, acestea fiind din reparație cu 8 zile înainte de termen.

Toate aceste realizări în plus peste Plan contribuie efectiv la îmbunătățirea condi-

țiilor de trai, care va constitui o contribuție reală a camentilor muncii din această schemă la înărtirea forțelor giganticele front al păcii în fruntea căruia stă Marea Unune Sovietică și genialul conducător și prieten al tuturor popoarelor iubitoare de pace, Iosif Vissarionovici Stalin.

Trăiască a 30-a aniversare a Partidului nostru scump!

Trăiască Partidul Muncitoresc Român și Comitetul său Central în frunte cu tovarășul Gh. Gheorghiu-Dej!

Trăiască stegarul luptei pentru pace, marele conducător și învățător al omenirii, tovarășul Stalin!

Secretarul org. de partid,
Anghel Toma
Directorul schelei,
Ing. V. Magamedov
Președ. Comit. de întrepr.,
Dinu Voilte
Secretar org. U.T.M. Ent Ion

Un muncitor este lipsit de muncă

Fiind pătruns de spiritul răspunderii personale față de bunul poporului, tov. Anghel Ilie sondor la sonda 522 luându-și datoria constituțională la locul de muncă a putut observa la timp la capul de erupție un stut: sudat care credea o erupție, Sonda arde o presiune de 30 atms. ar fi putut da naștere la un accident tehnic, lucru care însă a fost evitat de tov. Anghel Ilie care a și anunțat la timp șeful brigăzii, luând măsurile necesare sonda a fost în afara de orice pericol.

Dar nu la fel a întâleț și muncitorul Ionel Ioan deta-

șia de compresoare Nr. 24 care această stăție este un bun al poporului acestul de valoroasă și trebuie îngrijită cu atenție. Dar el nu a făcut asta. În timpul când el făcea serviciul de noapte a fost găsit de maestrul Constantinosea Nicolae dormind. Bu mâi mult, A pus și pe ajutorul Ionescu Constantin să păzească la ușă ca să nu fie surprins dormind în loc ca acesta să se ocupe cu alte lucruri importante în stăție.

Cu acest tovarăș nu ne mai putem sine de sarcinile primului nostru Plan Cincl-nal.

Din munca și lipsurile unor brigăzi de producție

La schele intervenite brigada II-a condusă de tov. brigadier Arjan Dumitru. Insuficiența de dragostea de a du țării cât mai multe tone țigii au pornit la o luptă și mai aprigă de a reda cât mai repede sondele în producție Astfel la sonda 126 și 27 echipa maestrului sondor Soroscu Ioan cu toate dificultățile ce le-a întâmpinat a reușit să schimbe panhele în numai 5 ore în loc de 10 ore cât a fost programat la fiecare sondă, dându-le cu câte 5 ore mai devre-

me producției. Însă nu toți la fel a întâleț să-și ducă muncă în brigada și tov. Oancea Nicolae care a lipsit nemotivat 3 zile, sau tov. Paradici Ioan, Pătrășcu Părvu și Bobeica Gheorghe, care cu toată munca de lămurire dusă continuă să lipsească, lucru care ne face greutăți în procesul de producție prin lipsa lor și cu această atitudine a acestor tovarășii nu vom putea grăbi construirea socializării.

SCARIATESCU ENACHE

O inițiativă urmată de succes

La magazia schelei noastre într'un timp se ducea lipsă de țije pentru pompe de noroi O.W.S. 10X7 1/4 țije care se întrebuințează și la sonda noastră 1002 și care era expusă să nu mai aibă cu ce lucra însă tov. Ene Gheorghe șeful de atelier luând inițiativa a dat tovarășului Zegheru Gheorghe strungar să confecționeze

bucăți țije pompe din altele secul. După toate eforturile depuse de tov. Zegheru a reușit ca în 10 ore să dea gata 2 bucăți țije lucru care a făcut ca sonda să nu stea nici un minut pentru ca să termine ultimii metri care-i mai erau de forat și pe urmă să poată începe forajul înalt la sonda 1002.

CARNARU IOAN

Mai multă atenție calității

La atelierul mecanic Viforâta se duce o luptă aprigă pentru îndeplinirea și depășirea sarcinilor de plan. Dar nu la fel s'a dat aceeași atenție calității pieselor, ele fiind confecționate din materialul necorespunzător calității lor. Întru care a fost constatat de recepția atelierului. Acest lucru se întâmplă mai des la piesele confecționate pentru garajul auto deoarece tovarășul Nanetu Dumitru maeștrul la atelierul auto nu mai lasă piesele să treacă pe la recepție și le ridică direct dela

strung dacă a fost sărit de ce face această faptă și pune că nu-i interesează ca tatec pieselor și el să spună dacă mașina iese din garaj și merge sau de motor. Dar s'ar da și din partea garajului o mai mare atenție calității pieselor nu ar mai avea atâtea mașini zlitite în reparație lucru care face să întârzie ce îndeplinirea Planului și să fie ca transporturile joacă un rol important în procesul producției.

ZEGHERU IOAN

Angajamentele lor au fost traduse în fapte

Muncitorii și tehnicienii dela sonda 557 Săteni își lăuse cu angajamentul ca să termine sonda înainte de termen ca să aducă în fapt acest angajament au încercat să reducă absențele nemotivate cu 100 la sută și să elimine toți timpul morții, ca acele 8 ore de muncă să le întrebuințeze cu folos. Datorită muncii de lămurire dusă de tov. Safta Petre, Chifa Niculae și Mihăiță

Ioan din această brigadă au reușit ca să aducă aceste angajamente în fapte. Bu mult mult. Tov. Chifa Niculae era scutit medical, însă el a refuzat această scutire pentru a putea să se lăse de angajamentul lui față de Partid. Datorită acestor fapte ei au reușit ca sonda să fie terminată și să fie dată producției pe ziua de 14.III.1951.

RADULESCU P.

Alți șase strungari și-au încheiat contracte

La atelierul mecanic Viforâta — schele „Sovrompetrol” Târgoviște, mișcarea măreață de preluarea mașinilor pe bază de contract după metoda stahanovistei sovietice Nina Nazarova ia o extindere tot mai mare. În prima jumătate a lunii Martie 8 strungari au preluat mașinile pe bază de contracte, asigurând astfel o lungă durată de funcționare a mașinilor lor.

Exemplul lor a fost urmat de alți 6 strungari, care au în-

cheiat contracte de întreținere a mașinilor prin mici reparații. Tov. Stan Gheorghe și Dinică Ioan, Moican Ioan și Elade Anastasescu s'au angajat să întrețină mașinile fără nici o reparație generală timp de un an de zile. Băloiu Ioan și Domnăscu Gheorghe s'au angajat, prin contractele lor cu întreținerea, să facă mici reparații și să îngrijească în așa fel mașina ca timp de 6 luni să-i asigure funcționarea fără nici o reparație generală.

OPREA

Brigăsi de producție fruntașe în muncă

La atelierul mecanic Viforâta brigăzile de tineret duc o intensă luptă pentru îndeplinirea și depășirea planului de producție și a devenit fruntașe. Astfel brigada Nr. 1 condusă de tov. Zogheru Gh. a realizat o depășire de 82 la sută. Brigada Nr. 2 condusă de tov. Sărăroiu Petre a putut realiza o depășire de 40 la sută. Iar brigada tov. Gafu Gheorghe dela atelierul de sudură o depășire de 44 la sută. De asemenea brigada tov. Tudosa Du-

mitru a realizat o depășire de 10 la sută. Brigada tov. Tudosa Dumitru putea totuși să obțină rezultate mai bune însă nu a dus o intensă muncă de lămurire cu tovarășii din brigada sa și nu s'a ocupat îndeaproape de fiecare brigadier în parte. Mai mult, el continuă să lipsească dela serviciu, lucru care face să nu mai constituie un exemplu pentru brigadierii din brigada sa.

Să lăbădăm cât mai grabnic lipsurile nemotivate

Prin munca depusă de organdzația de bază de muncitorii și tehnicienii pentru a se reduce absențele nemotivate s'a reușit ca la secția producției să ajungă la 1 la sută față de 10 la sută cât era mai înainte. Acest lucru se datorează muncitorilor care au înțeles să vină regulat la serviciu și acesle 8 ore de muncă să le întrebuințeze consecutiv. Iată tov. Nica Vasile dela secția III-a producție nu a înțeles ca

celălalt tovarășii ai lui de muncă și el continuă să lipsească sau dacă a venit la serviciu pleacă cu o oră, două mai înainte de terminarea programului.

Este de dorit ca și tov. Nica Vasile să intre în lupta lăbădării din jurul său și să știm că adăunat mai mult control, garantăm mai bine și cea”.

A. MAT

In schela noastră au luat ființă 2 cluburi

Din grija permanentă ce o poartă Partidul nostru pentru ridicarea nivelului culturii tuturor oamenilor muncii în schela noastră a luat ființă două cluburi sportive, unul la Târgoviște și unul la Viforâta, amenajate cu câte una masă de ping-pong și câte 4 mese de șah. Aceste cluburi sunt zilnic frecventate de că-

te 80-100 muncitorii, în special tinerii. Ele sunt bine vizitate în schela noastră deoarece muncitorii care locuiesc în locuințele schelei pe lângă bibliotecile care sunt destul de bogate au în plus și aceste cluburi sportive unde poate să se întrețină cu folos timpul liber.

UDRESCU I.T.

Piatră de var în loc de aburi

În ziua de 2.III.1951 în timpul ce echipa tov. Iliescu Niculae monta o oală de scurgere la cazanele parcului Nr. 10, tov. Iliescu a observat într'unul din cazane cea, o gâtleacă de piatră introdusă în el.

Întrebat focarul Florea Stelian ce este cu acea piatră a răspuns căci a adunat o de pe

drum și mai are de adunat câteva găleți ca să facă un tov. Volnea Ioan căci în fișele și spăscă pomii ceapă. Așa și tov. Volnea ca să întrebuințeze muncitorii dela secția ca în loc să dea o mare atenție bunurilor poporului.

SANDU AURELIA

Inainte pentru îndeplinirea și depășirea primului nostru PLAN CINCINAL